

LINEE GUIDA PER IL COMPLETAMENTO DELLE PERSIANE GREZZE

Quando vengono fornite persiane grezze (intendendosi per tali persiane prive della sola ferramenta, visto che la verniciatura NON è contemplata nella certificazione), è importante sottolineare che la certificazione ottenuta da Stenfis per tali persiane decade a norma di Legge, poiché è stato da Stenfis certificato un manufatto completo di ferramenta, salvo che l'acquirente completi la persiane nello stesso modo in cui è stata da Stenfis certificata.

Differentemente da quanto possibile per le finestre, il procedimento che consente di utilizzare le stesse certificazioni ottenute dal produttore, il così detto *cascading*, per le persiane non può essere utilizzato.

Se si vogliono utilizzare le certificazioni ottenute dalla Stenfis per le persiane, è necessario porre in essere una specifica procedura, così detta *shared*, che consiste nella stipula di un vero e proprio accordo di compartecipazione tra il produttore (Stenfis) e l'assemblatore (Cliente Stenfis), mediante il quale viene pianificato, formalizzato e reso proceduralmente attivo un sistema di controllo di produzione per rispondere, ognuno per la parte di propria competenza, ai requisiti imposti dalla relativa norma di prodotto. Tutti i soggetti partecipanti alla procedura *shared*, sono responsabili per la immissione del prodotto nel mercato.

In mancanza di quanto sopra, quando, cioè, il Cliente Stenfis intende fornire un prodotto acquistato grezzo e completato dal Cliente stesso in modo diverso (con ferramenta diversa), il nostro Cliente dovrà provvedere a certificare in proprio il manufatto, poiché si tratterà di un vero e proprio prodotto nuovo della cui immissione nel mercato è responsabile il Cliente stesso.

È il caso di ricordare che la marcatura **CE** della persiana è obbligatoria, dal 1° Aprile 2006, e quindi per la commerciabilità del prodotto come certificato e marcato, quale è quello Stenfis, è necessario attenersi a quanto sopra indicato, ed è altresì necessario che la marcatura del prodotto venga apposta sul prodotto stesso (non essendo sufficiente che risulti dai soli documenti che accompagnano il prodotto).

Ciò premesso, nelle note che seguono vengono prima individuati i materiali utilizzati per la ferramenta ed indicate denominazione e caratteristiche tecniche, e successivamente fornite indicazioni sul corretto modo di applicazione.

Al termine del documento segue un'ulteriore breve sezione specificamente dedicata alle viti utilizzate nella costruzione della persiana, sì da fornire un'informazione completa ed esaustiva.

In ogni caso Stenfis declina ogni responsabilità per l'inosservanza di quanto riportato nel presente documento da parte dei rivenditori e/o installatori che abbiano acquistato da Stenfis un prodotto con caratteristiche minime diverse da quello che ha ottenuto la certificazione.

Nota Bene: la certificazione della persiana è stata ottenuta da Stenfis per il prodotto che presenta le seguenti caratteristiche minime:

FERRATURA: AGB sistema modulare Abaco

FISSAGGI MONTANTI E TRAVERSI: spine in faggio Ø 12mm. (+/- 0,1 mm. Ø) con adesivo poliacetovinilico classe B3

Eventuali diverse e/o inferiori caratteristiche dell'oscurante a quelle indicate, fanno decadere la certificazione e il rivenditore e/o installatore dovrà premurarsi di apportare quelle modifiche necessarie per dotare nuovamente l'infisso delle caratteristiche minime sopra evidenziate, rilasciandone nel contempo specifica dichiarazione all'utilizzatore finale o, se diverso dall'utilizzatore finale, comunque al proprio avente causa, o procedere a nuova certificazione e marcatura del prodotto completato con materiali propri.

FERRAMENTA (E ALTRI ACCESSORI)	
PRODOTTI UTILIZZATI	
DENOMINAZIONE CODICI	CARATTERISTICHE
linea AGB sistema modulare ABACO	Persiana e Portapersiana kit completo per oscuranti fino a 4 ante.
maniglia	non rilevante ai fini della certificazione e normalmente non presente.
MODO DI APPLICAZIONE	
squadri 150mm	- sulle ante vengono eseguite delle asole, con macchine a controllo numerico, per l'alloggiamento degli squadri. - Tutta la ferramenta viene quindi applicata manualmente.
maniglia	- una macchina semiautomatica pratica il foro in cui viene alloggiato il meccanismo di apertura, tramite maniglia, della persiana. - la maniglia viene quindi applicata manualmente.

VITI	
PRODOTTI UTILIZZATI	
DENOMINAZIONE CODICI	CARATTERISTICHE
spessorex Würth art. 0186 4 40	vite mm. 4,0 x 40, per : a) Kit spagnoletta 1 anta b) Kit spagnoletta 2 ante c) Guida asta d) Cerniera a libro e) Cerniera fissa f) Bandella verticale g) Squadri 150mm