

LINEE GUIDA PER IL COMPLETAMENTO DELLE FINESTRE GREZZE

Quando vengono fornite finestre grezze (intendendosi per tali finestre prive di verniciatura, prive di ferramenta, prive di vetro, o una combinazione di due o tutte le precedenti condizioni), è importante sottolineare che la certificazione ottenuta da Stenfis per tali finestre decade a norma di Legge, poiché è stato da Stenfis certificato un manufatto completo e non grezzo, salvo che l'acquirente completi la finestra nello stesso modo in cui è stata da Stenfis certificata.

Per consentire, quindi, al nostro Cliente di immettere sul mercato la finestra usufruendo delle stesse certificazioni Stenfis, abbiamo ideato questa breve guida seguendo la quale il Cliente, a proprie cure e spese, potrà ottenere un manufatto in tutto e per tutto uguale a quello certificato da Stenfis, potendone così utilizzare le certificazioni, corredando i manufatti di una propria dichiarazione nella quale attesta che il prodotto fornito è realmente quello di cui alle prove di laboratorio superate dal prodotto per il quale Stenfis ha ottenuto le certificazioni. Il Cliente Stenfis rimane comunque responsabile dell'immissione del prodotto sul mercato.

In mancanza di quanto sopra, quando, cioè, il Cliente Stenfis intende fornire un prodotto acquistato grezzo e completato dal Cliente stesso in modo diverso (con verniciatura diversa, con ferramenta diversa, con vetri diversi, o una combinazione di due o tutte le precedenti condizioni diversamente dalle istruzioni impartite dalla Stenfis), il nostro Cliente dovrà provvedere a certificare in proprio il manufatto, poiché si tratterà di un vero e proprio prodotto nuovo della cui immissione nel mercato è unico responsabile il Cliente stesso.

È appena il caso di ricordare che la certificazione della finestra, non è ad oggi obbligatoria ma da febbraio 2007 è iniziata la convivenza tra prodotti certificati e non (termine di fine del periodo di convivenza fine gennaio 2009, da quando potranno essere immesse nel mercato solo finestre marcate **CE**), e per la commerciabilità del prodotto come certificato, quale è quello Stenfis, è necessario attenersi a quanto sopra indicato.

Ciò premesso, nelle note che seguono vengono prima individuati i materiali utilizzati (suddivisi in 3 macrocategorie: verniciatura, ferramenta, vetri) ed indicate denominazione e caratteristiche tecniche, e successivamente fornite indicazioni sul corretto modo di esecuzione (verniciatura) e di applicazione (ferramenta e vetri), eventualmente ulteriormente suddivisi quando trattasi di infisso che, per tipologia, presenta caratteristiche che richiedono una diversa specificazione sul corretto modo di operare.

Al termine del documento segue un'ulteriore breve sezione specificamente dedicata alle viti utilizzate nella costruzione della finestra, sì da fornire un'informazione completa ed esaustiva.

In ogni caso Stenfis declina ogni responsabilità per l'inosservanza di quanto riportato nel presente documento da parte dei rivenditori e/o installatori che abbiano acquistato da Stenfis un prodotto con caratteristiche minime diverse da quello che ha ottenuto la certificazione.

Nota Bene: la certificazione della finestra è stata ottenuta da Stenfis per il prodotto che presenta le seguenti caratteristiche minime:

VERNICIATURA: 1 mano di impregnante colorato all'acqua per esterni e 1 mano di tinta all'acqua

VETRO: 4/9/4mm. profilo bronzo sigillato con silicone acetico

FERRATURA: AGB mod. Tesi fino a max. 21 punti di chiusura (per la 4 ante)

FISSAGGI MONTANTI E TRAVERSI: spine in faggio Ø 8mm. (+/- 0,1 mm. Ø) con adesivo poliacetovinilico classe B3

Eventuali diverse e/o inferiori caratteristiche dell'infisso (quali, a puro titolo esemplificativo e non esaustivo, assenza della verniciatura e/o della ferramenta, vetro di spessore complessivamente inferiore e/o di composizione diversa ecc.) a quelle indicate, fanno decadere la certificazione e il rivenditore e/o installatore dovrà premurarsi di apportare quelle modifiche necessarie per dotare nuovamente l'infisso delle caratteristiche minime sopra evidenziate, rilasciandone nel contempo specifica dichiarazione all'utilizzatore finale o, se diverso dall'utilizzatore finale, comunque al proprio avente causa, o procedere a nuova certificazione del prodotto completato con materiali propri.

VERNICIATURA	
PRODOTTI UTILIZZATI	
DENOMINAZIONE CODICI	CARATTERISTICHE
Hydroplus / impregnante AM 546/93	impregnante colorato all'acqua per esterno indicato per conifere e latifoglie povere di tannino. versione trasparente (v. scheda tecnica Sayerlack).
Hydroplus / finitura AZ 3245/85	finitura tixo trasparente all'acqua per esterno a elevata bagnabilità e resistenza all'acqua (v. scheda tecnica Sayerlack).
MODO DI ESECUZIONE	
impregnazione	<p>ante e telai (sia assemblati che non assemblati)</p> <ul style="list-style-type: none"> - le ante (traversi e montanti già assemblati) vengono impregnate mediante l'utilizzo di un "flow coating", un'apparecchiatura posta sull'impianto di verniciatura che permette di bagnare il manufatto in modo uniforme. - atteso un tempo minimo di 5 ore affinché l'impregnante asciughi in modo naturale e uniforme sui manufatti, essi vengono spazzolati mediante l'utilizzo di macchina specifica, dotata di nastri abrasivi di caratura adeguata all'essenza da trattare, che permette una levigatura precisa e omogenea.
verniciatura	<p>ante e telai assemblati</p> <ul style="list-style-type: none"> - dopo la spazzolatura le ante vengono posizionate sull'impianto di verniciatura e verniciate singolarmente dall'operatore. <p>telai non assemblati</p> <ul style="list-style-type: none"> - dopo la spazzolatura vengono verniciati a macchina su 3 lati.

FERRAMENTA (E ALTRI ACCESSORI)	
PRODOTTI UTILIZZATI	
DENOMINAZIONE CODICI	CARATTERISTICHE
linea AGB Sistema Tesi 2000	finestra kit completo per finestra fino a 4 ante con apertura anta a ribalta con minimo 9 punti di chiusura (versione a 2 ante). portafinestra kit completo per portafinestra fino a 4 ante con apertura anta a ribalta con minimo 11 punti di chiusura (versione a 2 ante). NOTA: per finestra o portafinestra dotata di anube e, quindi, non di meccanismo anta a ribalta, le anube, di 14mm., vengono collocate in numero di 3 per ciascun montante.
maniglia	non rilevante ai fini della certificazione.
guarnizioni	termo-acustiche in Elaprene 73 (di norma fornite direttamente da Stenfis S.r.l.).
pinnette per guarnizioni	(di norma fornite direttamente da Stenfis S.r.l.).
gocciolatoio	- estruso in lega di alluminio-magnesio-silicio (di norma fornito direttamente da Stenfis S.r.l.). - in legno (di norma fornito direttamente da Stenfis S.r.l.).
guarnizioni per gocciolatoio	in TPE (elastomeri termoplastici) (di norma fornite direttamente da Stenfis S.r.l.).
MODO DI APPLICAZIONE	
anube / cerniere	ante - le anube vengono applicate mediante l'utilizzo di un'anubatrice automatica, per garantire il corretto posizionamento di supporti. - in caso di apertura con meccanismo di anta a ribalta, sui montanti vengono eseguiti gli specifici fori, con macchine a controllo numerico, per l'alloggiamento della ferramenta. - le tazze vengono quindi applicate manualmente. telai - le anube (cerniere) vengono applicate mediante l'utilizzo di un'anubatrice automatica, per garantire il corretto posizionamento di supporti.
maniglia	ante - una macchina semiautomatica pratica il foro in cui viene alloggiato il meccanismo di apertura, tramite maniglia, della finestra. - la maniglia viene quindi applicata manualmente.
guarnizioni, gocciolatoio, guarnizioni per gocciolatoio	ante - l'ultima fase prevede l'applicazione manuale delle guarnizioni con pinnette e del gocciolatoio in alluminio o in legno da parte di operatori specializzati che hanno così modo di verificare che i manufatti siano ben costruiti ed integri in tutte le loro parti. telai - una guarnizione viene applicata anche sul telaio (se il modello di finestra lo prevede), e anche per essa l'operatore esegue un accurato esame visivo che il manufatto sia ben costruito ed integro in tutte le sue parti.

VETRO	
PRODOTTI UTILIZZATI	
DENOMINAZIONE CODICI	CARATTERISTICHE
4/9/4 P. BR.	<ul style="list-style-type: none"> - vetrocamera spess. 4/9/4 mm., composto da cristallo esterno PLANIBEL CLEAR 4mm., camera d'aria 9mm., cristallo interno PLANIBEL CLEAR 4mm., - camera ad aria deumidificata. - cristalli separati da profilo metallico con sali deumidificanti.
silicone Würth art. 0890 171	acetico trasparente
MODO DI APPLICAZIONE	
vetro	<ul style="list-style-type: none"> - per consentire l'alloggiamento del vetro occorre innanzitutto rimuovere dall'anta i regolini fermavetro. - prima di collocare il vetro, nell'apposita battuta si stende un cordone di silicone su tutti e quattro i lati di contatto. - una volta collocato il vetro nell'apposito vano, di dimensioni adeguate per consentire le fisiologiche variazioni dimensionali che il vetro subisce in funzione delle mutazioni delle condizioni climatiche e garantire, lo stesso viene calzato mediante inserti in PVC. - vengono a questo punto ricollocati i regolini fermavetro e fissati all'anta tramite piccoli chiodi.
silicone	<ul style="list-style-type: none"> - una volta fissato il vetro come sopra descritto, si applica il silicone lungo tutto il perimetro esterno in corrispondenza del punto in cui il vetro tocca il manufatto. - un'accurata siliconatura, volta al corretto dimensionamento della fuga e ad una sua omogenea distribuzione lungo tutta l'area di applicazione, contribuisce a garantire nel tempo inalterate le prestazioni termo-acustiche.

VITI	
PRODOTTI UTILIZZATI	
DENOMINAZIONE CODICI	CARATTERISTICHE
spessorex Würth art. 0186 3 35	vite mm. 3,0 x 35, per fissaggio riscontri in nylon neri art. 2999 Europrofili
spessorex Würth art. 0186 35 12	vite mm. 3,5 x 12, per fissaggio riscontro sul profilo alluminio portafinestra
spessorex Würth art. 0186 35 30	vite mm. 3,5 x 30, per fissaggio cremonesi
spessorex Würth art. 0186 4 30	vite mm. 4,0 x 30, per fissaggio bocchette e riscontri
spessorex Würth art. 0186 3 25	vite mm. 3,0 x 25, per fissaggio coprigiunzioni
a testa piana svasata con taglio croce Philips Recess art. 0048	vite mm. 5,0 x 40, per fissaggio maniglia